

DION® 9102

Pierwsza emisja: 29/06/2020

Wersja: 1, 27/02/2023

Rodzaj produktu

Winyloester na bazie żywicy epoksydowej modyfikowanej bisfenolem-alfa

Wygląd

Żółty - Jasno - Przezroczysta

Główne cechy produktu

Czysta, Niepreakcelerowana
DNV-GL Grade 1

Wysokie właściwości mechaniczne

Niska lepkość

Typ 1310 (DIN 16946-2)

Typ 7A (EN 13121-1)

Typ UP 5 (DIN 18820-1)

Bardzo dobra odporność chemiczna, patrz poradnik korozji w celu uzyskania danych dotyczących odporności

Główne zastosowanie

Szkutnictwo, łodzie
Rury i zbiorniki

Przetwarzanie

Formowanie wtryskowe, RTM
Infuzja

Okres ważności i przechowywanie

Przechowywać w cieniu, z dala od bezpośredniego działania promieni słonecznych. Zalecana temperatura przechowywania poniżej 25°C. Nieużywane opakowania przechowywać szczelnie zamknięte. Temperatury wyższe niż zalecane mogą zmniejszyć trwałość produktu.

Uwagi

Mieszać przed użyciem, unikając napowietrzania. Szczegółowo zapoznać się z Kartą Charakterystyki Produktu. W przypadku laminatów produkowanych metodą infuzji pod próżnią konieczne jest sprawdzenie wtórnej przyczepności, szczególnie w przypadku grubych laminatów, które osiągają wysoki stopień utwardzenia. Wiązanie wtórne można polepszyć stosując żywicę taką jak Dion 9500-800 w kombinacji

WŁAŚCIWOŚCI CIEKŁEJ ŻYWICY ⁽¹⁾

Właściwości	Metoda badania	Jednostka	Typowe wartości
Gęstość w 23°C		g/cm ³	1,01 - 1,05
Cone & Plate	ISO 2884	mPa.s	140 - 200
Lepkość Brookfield LVF w 23°C, wrzeciono 2 rpm 60		mPa.s	150 - 200
Zawartość części nielotnych	MT-CU 001C	%	48 - 52
Reaktywność	w 23C + 3% Co1% + 2% MEKP LA		
Czas żelowania ⁽²⁾	G020	minut	20 - 30
Kwasowość	ISO 2114	mgKOH/g	Max 10
Stabilność podczas przechowywania w 23°C w ciemności	MT-CU 002S	miesiące	6

1) Należy przeprowadzić test przed użyciem w pełnej skali. Czas żelowania może się różnić w zależności od użytych materiałów, oraz różnych marek użytych systemów utwardzania. Zawsze przetestuj produkt w małej skali przed użyciem dużych ilości.

2) Kobalt jest tutaj rozumiany jako oktanian. Użycie innych soli kobaltu skutkuje różnymi czasami żelowania. Zawsze przetestuj produkt w małej skali przed użyciem dużych ilości.

WŁAŚCIWOŚCI ŻYWICY UTWARDZONEJ, NIEWZMOCNIONEJ ⁽³⁾

Proces utwardzania	24h w 23C + 24h w 60C + 3h w 110C		
Wytrzymałość przy rozciąganiu	ISO 527 (2012)	MPa	79
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	ISO 527 (2012)	MPa	3400
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527 (2012)	%	4,5
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178 (2011)	MPa	130
Moduł sprężystości przy zginaniu	ISO 178 (2011)	MPa	3250
HDT	ISO 75-2A (2013)	°C	100
Twardość Barcola w 25°C	ASTM D 2583 (2007)	jednostki	35

3) Właściwości są typowymi wartościami, opartymi o materiał testowany w naszym laboratorium, ale różniącym się pomiędzy próbkami. Typowe wartości nie powinny być rozumiane jako wyniki badań gwarantujących jakość poszczególnych partii.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie (który ma być przeznaczony wyłącznie do celów informacyjnych) są prawidłowe i rzetelne i oparte są na naszej najlepszej wiedzy technicznej i naukowej i literatury w dniu publikacji. Taka informacja odnosi się wyłącznie do zastosowania produktów w stanie czystym i dla celów określonych w niniejszym dokumencie. Żadne z informacji zawartych w niniejszym dokumencie nie może być uważane za gwarancję lub reprezentację (bezpośredniego lub pośredniego) przez producenta i / lub podjęte lub interpretowane jako naruszenie jakichkolwiek istniejących patentów. Producent nie podlega żadnej odpowiedzialności za wszelkie informacje przedstawione w ramach niniejszego dokumentu lub za jakiegokolwiek błędy, pominięcia lub nieprawidłowości, nawet w odniesieniu do wyników otrzymanych dzięki zastosowaniu wyżej wymienionych informacji.

www.polynt.com - info@polynt.com

DION® 9102

Pierwsza emisja: 29/06/2020

Wersja: 1, 27/02/2023

Rodzaj produktu

Winyloester na bazie żywicy epoksydowej modyfikowanej bisfenolem-alfa

Wygląd

Żółty - Jasno - Przezroczysta

Główne cechy produktu

Czysta, Niepreakcelerowana
DNV-GL Grade 1

Wysokie właściwości mechaniczne

Niska lepkość

Typ 1310 (DIN 16946-2)

Typ 7A (EN 13121-1)

Typ UP 5 (DIN 18820-1)

Bardzo dobra odporność chemiczna, patrz poradnik korozji w celu uzyskania danych dotyczących odporności

Główne zastosowanie

Szkutnictwo, łodzie

Rury i zbiorniki

Przetwarzanie

Formowanie wtryskowe, RTM

Infuzja

Okres ważności i przechowywanie

Przechowywać w cieniu, z dala od bezpośredniego działania promieni słonecznych. Zalecana temperatura przechowywania poniżej 25°C. Nieużywane opakowania przechowywać szczelnie zamknięte. Temperatury wyższe niż zalecane mogą zmniejszyć trwałość produktu.

Uwagi

Mieszać przed użyciem, unikając napowietrzania. Szczegółowo zapoznać się z Kartą Charakterystyki Produktu. W przypadku laminatów produkowanych metodą infuzji pod próżnią konieczne jest sprawdzenie wtórnej przyczepności, szczególnie w przypadku grubych laminatów, które osiągają wysoki stopień utwardzenia. Wiązanie wtórne można polepszyć stosując żywicę taką jak Dion 9500-800 w kombinacji

WŁAŚCIWOŚCI CIEKŁEJ ŻYWICY ⁽¹⁾

Właściwości	Metoda badania	Jednostka	Typowe wartości
Gęstość w 23°C		g/cm ³	1,01 - 1,05
Cone & Plate	ISO 2884	mPa.s	140 - 200
Lepkość Brookfield LVF w 23°C, wrzeciono 2 rpm 60		mPa.s	150 - 200
Zawartość części nielotnych	MT-CU 001C	%	48 - 52
Reaktywność	w 23C + 3% Co1% + 2% MEKP LA		
Czas żelowania ⁽²⁾	G020	minut	20 - 30
Kwasowość	ISO 2114	mgKOH/g	Max 10
Stabilność podczas przechowywania w 23°C w ciemności	MT-CU 002S	miesiące	6

1) Należy przeprowadzić test przed użyciem w pełnej skali. Czas żelowania może się różnić w zależności od użytych materiałów, oraz różnych marek użytych systemów utwardzania. Zawsze przetestuj produkt w małej skali przed użyciem dużych ilości.

2) Kobalt jest tutaj rozumiany jako oktanian. Użycie innych soli kobaltu skutkuje różnymi czasami żelowania. Zawsze przetestuj produkt w małej skali przed użyciem dużych ilości.

WŁAŚCIWOŚCI ŻYWICY UTWARDZONEJ, NIEWZMOCNIONEJ ⁽³⁾

Proces utwardzania	24h w 23C + 24h w 60C + 3h w 110C		
Wytrzymałość przy rozciąganiu	ISO 527 (2012)	MPa	79
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	ISO 527 (2012)	MPa	3400
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527 (2012)	%	4,5
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178 (2011)	MPa	130
Moduł sprężystości przy zginaniu	ISO 178 (2011)	MPa	3250
HDT	ISO 75-2A (2013)	°C	100
Twardość Barcola w 25°C	ASTM D 2583 (2007)	jednostki	35

3) Właściwości są typowymi wartościami, opartymi o materiał testowany w naszym laboratorium, ale różniącym się pomiędzy próbkami. Typowe wartości nie powinny być rozumiane jako wyniki badań gwarantujących jakość poszczególnych partii.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie (który ma być przeznaczony wyłącznie do celów informacyjnych) są prawidłowe i rzetelne i oparte są na naszej najlepszej wiedzy technicznej i naukowej i literatury w dniu publikacji. Taka informacja odnosi się wyłącznie do zastosowania produktów w stanie czystym i dla celów określonych w niniejszym dokumencie. Żadne z informacji zawartych w niniejszym dokumencie nie może być uważane za gwarancję lub reprezentację (bezpośredniego lub pośredniego) przez producenta i / lub podjęte lub interpretowane jako naruszenie jakichkolwiek istniejących patentów. Producent nie podlega żadnej odpowiedzialności za wszelkie informacje przedstawione w ramach niniejszego dokumentu lub za jakiegokolwiek błędy, pominięcia lub nieprawidłowości, nawet w odniesieniu do wyników otrzymanych dzięki zastosowaniu wyżej wymienionych informacji.

www.polynt.com - info@polynt.com