

DION® FR 820-606

Pierwsza emisja: 14/05/2020

Wersja: 3, 24/01/2025

Rodzaj produktu

Nienasycona żywica poliestrowa, izoftalowa

Wygląd

Niebieski - Jasno - Przezroczysta

Główne cechy produktu

Certyfikat Lloyd's
DNV-GL Grade 2
Właściwości ognioodporne
Średnia reaktywność
Preakcelerowana

Główne zastosowanie

Szkutnictwo, łodzie

Przetwarzanie

Infuzja

Okres ważności i przechowywanie

Przechowywać w cieniu, z dala od bezpośredniego działania promieni słonecznych. Zalecana temperatura przechowywania poniżej 25°C. Nieużywane opakowania przechowywać szczelnie zamknięte. Temperatury wyższe niż zalecane mogą zmniejszyć trwałość produktu.

Uwagi

Końcowa odporność ogniowa może się zmieniać w zależności od struktury części i warunków użytkowania. Przed produkcją przemysłową koniecznym jest potwierdzenie finalnych właściwości na prototypie

Mieszać przed użyciem, unikając napowietrzania. Szczegółowo zapoznać się z Kartą Charakterystyki Produktu. W przypadku laminatów produkowanych metodą infuzji pod próżnią konieczne jest sprawdzenie wtórnej przyczepności, szczególnie w przypadku grubych laminatów, które osiągają wysoki stopień utwardzenia. Wiązanie wtórne można polepszyć stosując żywicę taką jak Dion 9500-800 w kombinacji

WŁAŚCIWOŚCI CIEKŁEJ ŻYWICY ⁽¹⁾

Właściwości	Metoda badania	Jednostka	Typowe wartości
Gęstość w 23°C		g/cm ³	1,12
Cone & Plate	A010	mPa.s	190-220
Zawartość części nielotnych	MT-CU 001C	%	63-67
Reaktywność	w 23°C + 1% MEKP50		
Czas żelowania ⁽²⁾	G020	minut	55-65
Stabilność podczas przechowywania w 23°C w ciemności	MT-CU 002S	miesiące	4

1) Należy przeprowadzić test przed użyciem w pełnej skali. Czas żelowania może się różnić w zależności od użytych materiałów, oraz różnych marek użytych systemów utwardzania. Zawsze przetestuj produkt w małej skali przed użyciem dużych ilości.

2) Kobalt jest tutaj rozumiany jako oktanian. Użycie innych soli kobaltu skutkuje różnymi czasami żelowania. Zawsze przetestuj produkt w małej skali przed użyciem dużych ilości.

WŁAŚCIWOŚCI ŻYWICY UTWARDZONEJ, NIEWZMOCNIONEJ ⁽³⁾

Proces utwardzania	24h w 23°C + 24h w 60°C + 3h w 80°C		
Wytrzymałość przy rozciąganiu	ISO 527 (2012)	MPa	50
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	ISO 527 (2012)	MPa	3000
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527 (2012)	%	2
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178 (2011)	MPa	85
Moduł sprężystości przy zginaniu	ISO 178 (2011)	MPa	2700
HDT	ISO 75-2A (2013)	°C	60

3) Właściwości są typowymi wartościami, opartymi o materiał testowany w naszym laboratorium, ale różniącym się pomiędzy próbkami. Typowe wartości nie powinny być rozumiane jako wyniki badań gwarantujących jakość poszczególnych partii.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie (który ma być przeznaczony wyłącznie do celów informacyjnych) są prawidłowe i rzetelne i oparte są na naszej najlepszej wiedzy technicznej i naukowej i literatury w dniu publikacji. Taka informacja odnosi się wyłącznie do zastosowania produktów w stanie czystym i dla celów określonych w niniejszym dokumencie. Żadne z informacji zawartych w niniejszym dokumencie nie może być uważane za gwarancję lub reprezentację (bezpośredniego lub pośredniego) przez producenta i / lub podjęte lub interpretowane jako naruszenie jakichkolwiek istniejących patentów. Producent nie podlega żadnej odpowiedzialności za wszelkie informacje przedstawione w ramach niniejszego dokumentu lub za jakiegokolwiek błędy, pominięcia lub nieprawidłowości, nawet w odniesieniu do wyników otrzymanych dzięki zastosowaniu wyżej wymienionych informacji.