

LOCTITE® FREKOTE® Frewax®

Znany pod nazwą FREKOTE® Frewax®
Styczeń 2015

OPIS PRODUKTU

LOCTITE® FREKOTE® Frewax® ma następujące właściwości:

Technologia	Oddzielanie od formy
Wygląd	Mlecznobiała zawiesina
Chemical Type	Polimer na bazie rozpuszczalnika
Zapach	Węglowodoru
Utwardzanie	Utwardza się w temperaturze pokojowej
Stabilność termiczna	≤280 °C
Zastosowanie	Powłoka oddzielająca
Application Temperature	15 to 35 °C
Zalety	• Wysoki połysk • Wielokrotna separacja • Minimalne odkładanie się na formie • Łatwa aplikacja • Słaby zapach • Tworzy widoczną warstwę

Loctite Frekote Frewax to unikalne połączenie wosku i semipermanentnego polimerowego rozdzielnika Frewax. Jego zalety to łatwość aplikacji płynnego wosku oraz możliwość wielokrotnego oddzielania, jaką zapewnia żywica polimerowa. Dzięki zawartości wosku produkt tworzy widoczną warstwę, co ułatwia nanoszenie i dokładne pokrycie formy. Stosowanie Frewaxu znacznie usprawnia pracę, umożliwiając lepsze wykorzystanie form.

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI PRZED UTWARDZENIEM

Ciężar właściwy w 25 °C

0.75 to 0.77^{LMS}

Punkt zapłonu - Patrz MSDS

INFORMACJE OGÓLNE

Produktu nie należy stosować w systemach o wysokiej zawartości tlenu/czystego tlenu ani nie używać go do uszczelniania powierzchni poddanych działaniu chloru i innych silnych utleniaczy.

Więcej informacji jak bezpiecznie używać produktu znaleźć można w karcie MSDS produktu.

Przygotowanie formy

Czyszczenie:

Powierzchnię formy należy starannie wyczyścić, usuwając z niej resztki rozdzielnika i zabrudzenia, a następnie osuszyć. Można do tego użyć Frekote PMC lub inny środek do czyszczenia form. W przypadku dużych narostów należy zastosować Frekote 915WB lub oszlifować powierzchnię formy papierem ściernym.

Sposób użycia:

1. Przed użyciem Frewax należy wstrząsnąć lub wymieszać.
2. Do nakładania należy użyć czystej, bawełnianej szmatki bez zmechaceń. Szmatkę należy nasączyć Frewaxem, uważając, aby nie kapłał.
3. Zaczynając od jednego końca należy nanieść grubą, wilgotną warstwę rozdzielnika na obszar o powierzchni 90 x 90 cm. Czynność należy powtarzać aż do pokrycia całej powierzchni formy.
4. Odczekać, aż Frewax zmatowieje (wyschnie). Przy dobrej wentylacji trwa to od 5 do 10 minut w temp. 21°C.
5. Sprawdzić, czy forma została w całości pokryta rozdzielnikiem (czy są miejsca, które nie zmatowiały). Opuszczone miejsca należy ponownie pokryć rozdzielnikiem w sposób opisany powyżej.
6. Powleczoną rozdzielnikiem formę należy wypolerować czystą, bawełnianą szmatką bez zmechaceń na wysoki połysk. Szmatkę należy zmieniać, aby wosk, który w nią wsiąknął, nie został na powrót rozsmarowany po powierzchni formy.
7. Wszystkie czynności należy powtórzyć 3 razy aż do uzyskania 4 warstw. Dzięki temu żywica wypełni wszystkie pory w powierzchni formy, a uzyskana powłoka będzie mieć dostateczną grubość, aby umożliwić wielokrotne oddzielanie od formy.
8. Po wypolerowaniu ostatniej warstwy formy jest gotowa do użycia.
9. **UWAGA:** W przypadku dużych form (>300 X 300 cm) proces powlekania i szlifowania łatwiej jest przeprowadzić etapami. W tym celu należy powlec, osuszyć i wypolerować obszar 300 X 300 cm, następnie wszystkie czynności powtórzyć dla każdego kolejnego kawałka aż do pokrycia całej powierzchni formy.
10. **UWAGA:** Aplikacja FREKOTE Frewax w temperaturze pow. 35°C może spowodować, że na powierzchni formy pozostaną smugi.

Odnawianie powłoki

Powłoka rozdzielnika będzie się stopniowo ścierać, aż wyroby zaczną przywierać do formy. Dlatego jak tylko pojawią się trudności z odformowaniem powłokę należy odnowić. W tym celu należy punktowo nałożyć rozdzielnik w sposób opisany w punktach 1-3. Zwykle wystarcza 1 warstwa rozdzielnika. Po ok. 15 minutach na utwardzenie można wznowić pracę.

Przechowywanie

Produkt jest łatwopalny i musi być odpowiednio zabezpieczony z zachowaniem obowiązujących przepisów. Należy go przechowywać w oryginalnym opakowaniu, w miejscu suchym oraz z dala od utleniaczy i materiałów palnych. Więcej informacji na etykiecie.

Optymalne warunki: do 8°C do 21°C. Temperatura poniżej 8°C lub powyżej 28°C może spowodować pogorszenie się właściwości produktu.

Podczas użycia produkt wyjęty z pojemnika może zostać zanieczyszczony, dlatego nie należy go na powrót do niego wkładać. Henkel nie bierze odpowiedzialności za produkt, który został zanieczyszczony lub był przechowywany niezgodnie z zaleceniami. Aby uzyskać więcej informacji, proszę skontaktować się z lokalnym Serwisem Technicznym lub Biurem Obsługi Klienta.

Uwaga:

Treść tej karty technicznej, w tym zalecenia co do sposobu użycia i zastosowania produktu oparte są na obecnym stanie naszej wiedzy oraz znajomości produktu. Produkt może być stosowany na różne sposoby w warunkach i w środowisku pozostających poza naszą kontrolą. Z tego powodu Henkel nie może dać gwarancji, że produkt nadaje się zastosowania w procesie produkcyjnym i warunkach przewidzianych przez klienta. Zaleca się, aby klient na własną rękę przetestował produkt w celu ustalenia jego przydatności.

Henkel nie ponosi żadnej odpowiedzialności w związku z treścią tej karty technicznej lub innych ustnych lub pisemnych zaleceń udzielonych klientowi, chyba że uzgodniono inaczej w sposób wyraźny, z wyłączeniem odpowiedzialności za śmierć lub uraz na zdrowiu spowodowane naszym zaniedbaniem oraz odpowiedzialności wynikającej z obowiązującego prawa.

Znaki handlowe:

O ile nie zaznaczono inaczej, wszystkie znaki handlowe w tym dokumencie stanowią własność korporacji Henkel zarówno w Stanach Zjednoczonych jak i poza nimi.®
oznacza znak handlowy zarejestrowany w Patent and Trademark Office.