

G610 Semi-permanentny rozdzielacz do form na bazie wody utwardzany w temperaturze otoczenia



Opis produktu

Stoner® G610 to unikalny rozdzielacz semi-permanentny na bazie wody do oddzielania od formy wyrobów z żywic fenolowych, epoksydowych, izoftalowych, ortoftalowych, DCPD i winyloestrowych, który utwardza się w temperaturze otoczenia. Szybko się utwardza i zapewnia doskonałą odporność chemiczną i odporność na ścieranie. Tworzy gładką, równomierną warstwę o doskonałej adhezji do formy.

Zalety Stoner® G610:

- Utwardza się w temperaturze otoczenia, nie wymaga podwyższonej temperatury.
- Niepalny.
- Nie zawiera lotnych związków organicznych.
- Nie przenosi się na odformowany wyrób.
- Temperatura aplikacji do 400°C (750°F).
- Wysoka wytrzymałość i odporność na ścieranie.
- Doskonała adhezja do formy.
- Wysoka stabilność – roczny termin przydatności.

Zastosowanie

Stoner® G610 służy do oddzielania od formy żywic fenolowych, epoksydowych, poliestrowych oraz winyloestrowych w procesach RTM, formowania ciśnieniowego, infuzji próżniowej, odlewania, laminowania ręcznego i natrysku.

Sposób użycia

1. Powierzchnię formy należy oczyścić, usuwając z niej resztki wosków i uszczelniaczy oraz inne zabrudzenia. Może to wymagać jej oszlifowania. Następnie należy ją umyć używając **Stoner Mold Cleaner**, po czym wykonać test taśmą przylepną, by oszacować, czy jest odpowiednio czysta.

2. Nałożyć 4 warstwy **KantStik Sealer** zgodnie z instrukcją aplikacji **KantStikSealer**.
3. Nałożyć 2 warstwy **G610**. Zwilżyć gruby papierowy ręcznik o wymiarach 15cm x 15cm i nałożyć warstwę rozdzielacza w prostej linii. W razie potrzeby ponownie zwilżyć ręcznik i kontynuować aplikację aż do pokrycia całej powierzchni formy.
4. Delikatnie wypolerować powierzchnię formy czystą szmatką z mikrofibry i odczekać 15 minut przed kontynuowaniem aplikacji.
5. Położyć drugą warstwę pod kątem 90° do warstwy pierwszej.
6. Powtórzyć krok 4 i odczekać 30 minut aż do pełnego utwardzenia.
7. Jeśli odformowanie zaczyna sprawiać problemy, należy nałożyć kolejną warstwę **G610** i zostawić na minimum 30 minut do utwardzenia przed wznowieniem pracy.
8. W przypadku powierzchni, które nie zostały wykończone żelkotem lub mogą być trudne do oddzielenia, **NIE NALEŻY** wycierać ani polerować żadnej z warstw **KantStik Sealer** i **G610 Release**.
9. W przypadku powierzchni, gdzie może dojść do przedczesnego oddzielenia, należy wypolerować warstwę **G610** w ciągu 45-60 sekund od aplikacji.
10. Miejsca na formie, gdzie będzie znajdować się taśma uszczelniająca, należy przetrzeć rozpuszczalnikiem od razu po aplikacji **G610**.

Przechowywanie

Stoner® G610 należy przechowywać w chłodnym i suchym pomieszczeniu z dobrą wentylacją. Temperatura musi być powyżej temperatury zamarzania.

Opakowanie

Stoner® G610 jest dostępny w następujących opakowaniach:

- Butelka 1 galon
- Plastikowy canister 5 galonów
- Plastikowa beczka 55 galonów

BRAK RYZYKA – ZWROT PIENIĘDZY. Stoner Molding gwarantuje 100% satysfakcji lub zwrot pieniędzy. Jeśli nie jesteś zadowolony z produktu Stoner Molding, możesz zwrócić niezużyty ilość i otrzymasz zwrot pieniędzy.