

NORPOL GM H G15

Ogólna rodzina: GMH G 15

Pierwsza emisja: 06/11/2023

Wersja: 0, 06/11/2023

Rodzaj produktu

Preakcelerowany żelkot na nienasyconym poliestrze, bezstyrenowy w styrenie, Vinyloestrowy

Wygląd

Różne kolory

Opis

Żelkoty NORPOL GM H G15 są opracowane z użyciem specjalnej żywicy winyloestrowej i są przeznaczone do wyrobu form. Są zaprojektowane tak, aby wytrzymać ciśnienie związane z procesem formowania, mają podwyższoną odporność na temperaturę, styren i podwyższoną odporność chemiczną. Żelkoty H wymagają dodania odpowiedniej ilości promotora przed użyciem. Po jego dodaniu będą gotowe do użycia, łatwe w aplikacji, odporne na ściekanie, szybko utwardzalne, wymagające już tylko dodania odpowiedniej ilości MEKP do utwardzenia.

W celu uzyskania pełnych informacji, skontaktuj się ze swoim przedstawicielem firmy POLYNT.

Ta gama produktów jest gotowa do użycia i prezentuje dobre właściwości aplikacyjne.

Główne cechy i zalety

Doskonała odporność na utratę połysku.

Wysoka reaktywność

Wysoka odporność termiczna

Wysoka wytrzymałość

Wzmocniona odporność na uderzenie

Srednia lepkość

Pigmentowana

Preakcelerowana

Tiksotropowana

Bardzo dobra odporność chemiczna

Aplikacja

Żelkoty typu BRUSH są przeznaczone do ręcznego nakładania pędzlem lub wałkiem w formie. Konieczne jest precyzyjne wyrównanie grubości warstwy.

Żelkoty typu BRUSH przeznaczone do nakładania pędzlem lub wałkiem nie nadają się do nakładania natryskowego, nawet po rozcieńczeniu.

Wymieszać żelkot przed użyciem, zalecane jest użycie mechanicznego miksera, o mocy dostawianej do wielkości pojemnika. Mieszając należy unikać napowietrzania żelkotu.

Nie należy mieszać żelkotu zbyt intensywnie, bo może to spowodować spadek lepkości, zwiększającą tendencję żelkotu do ściekania, a także spadek zawartości styrenu mogący prowadzić do porowatości.

Minimalna temperatura użytkowa ciekłego żelkotu, form i otoczenia to 18°C.

Należy stosować najlepsze techniki aplikacji.

Idealna grubość warstwy żelkotu to 700±150µ

Zalecane dotwardzanie

Należy używać tylko rekomendowanego typu MEKP. Dozowanie nadtlenu w zakresie 1,2 do 2,0% w/w

Okres ważności i przechowywanie

Należy pamiętać, że okres trwałości tego produktu dotyczy nieotwartych pojemników; Otwierać pojemnik bezpośrednio przed użyciem

Przechowywać w cieniu, z dala od bezpośredniego działania promieni słonecznych. Zalecana temperatura przechowywania poniżej 25°C. Nieużywane opakowania przechowywać szczelnie zamknięte. Temperatury wyższe niż zalecane mogą zmniejszyć trwałość produktu.

Szczegółowo zapoznać się z Kartą Charakterystyki Produktu

Upewnij się, że rotujesz zapasy i wykorzystujesz je przed upływem terminu przydatności do użycia.

CECHY ⁽¹⁾

Właściwości

Stabilność podczas przechowywania w 23°C w ciemności

Gęstość - 23°C

Metoda badania

MT-CG 0010

Jednostka

miesiący

g/cm³

Typowe wartości

4

1.10 - 1.20

Rheology

Lepkość Brookfield w 23°C, wrzeczono 4 rpm 4

Cone & Plate at 25°C

A050

MT-CG 025V

mPa.s

mPa.s

14000 - 24000

700 - 900

Reactivity

Czas żelowania na 23°C + 1,5% MEKP50

G020

minut

10 - 25

Właściwości filmu

Utwardzanie warstwy 500-700µ w 25°C

Całkowite krycie

MT-CG 901R

MT-CG 901Q

min

Mikrometry mokrej powłoki

70 - 80

Depends upon Colour

1) Należy przeprowadzić test przed użyciem w pełnej skali. Czas żelowania może się różnić w zależności od użytych materiałów, oraz różnych marek użytych systemów utwardzania. Zawsze przetestuj produkt w małej skali przed użyciem dużych ilości.

WŁAŚCIWOŚCI UTWARDZANYCH ŻYWIC BAZOWYCH ŻELKOTOWYCH ⁽²⁾

Proces utwardzania

24h w 23°C + 24h w 60°C

HDT

ISO 75-2A (2013)

°C

105

Wytrzymałość przy rozciąganiu

ISO 527 (2012)

MPa

min 60

Wydłużenie przy zerwaniu

ISO 527 (2012)

%

min 2.0

2) Właściwości są typowymi wartościami, opartymi o materiał testowany w naszym laboratorium, ale różniącym się pomiędzy próbkami. Typowe wartości nie powinny być rozumiane jako wyniki badań gwarantujących jakość poszczególnych partii.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie (który ma być przeznaczony wyłącznie do celów informacyjnych) są prawidłowe i rzetelne i oparte są na naszej najlepszej wiedzy technicznej i naukowej i literatury w dniu publikacji. Taka informacja odnosi się wyłącznie do zastosowania produktów w stanie czystym i dla celów określonych w niniejszym dokumencie. Żadne z informacji zawartych w niniejszym dokumencie nie może być uważane za gwarancję lub reprezentację (bezpośrednią lub pośrednią) przez producenta i / lub podjęte lub interpretowane jako naruszenie jakichkolwiek istniejących patentów. Producent nie podlega żadnej odpowiedzialności za wszelkie informacje przedstawione w ramach niniejszego dokumentu lub za jakiegokolwiek błęd, pominięcia lub nieprawidłowości, nawet w odniesieniu do wyników otrzymanych dzięki zastosowaniu wyżej wymienionych informacji.