

NORPOL GS H

Ogólna rodzina: 380

Pierwsza emisja: 03/01/2024

Wersja: 2, 03/01/2024

Rodzaj produktu

Preakcelerowany żelkot na nienasyconym poliestrze w styrenie, izofoalowy modyfikowany

Wygląd

Różne kolory

Opis

NORPOL GS H są powłokami wysokiej jakości opracowanymi dla przemysłu kompozytów wzmacnianych włóknem szklanym. Żelkoty te zapewniają wysokiej jakości wykończenie, dając jednocześnie dobrą odporność chemiczną i odporność na wodę, trwałą polysk, odporność na warunki atmosferyczne i sprężystość.

Żelkoty H są gotowe do użycia, łatwe w aplikacji, odporne na ściekanie, szybko utwardzalne i wymagają jedynie dodania odpowiedniej ilości MEKP do utwardzenia.

W celu uzyskania pełnych informacji, skontaktuj się ze swoim przedstawicielem firmy POLYNT.

Ta gama produktów oferuje dobre ogólne właściwości wraz z doskonałymi właściwościami aplikacyjnymi.

Ta gama żelkotów dostępna jest w szerokiej gamie kolorystycznej

Główne cechy i zalety

Dobra odporność na utratę polysku.

Dobra odporność na powierzchniowe żółknięcie.

Dobra odporność na promieniowanie UV

Dobra wodoodporność

Wysoka odporność na ściekanie.

Średnia reaktywność

Średnia lepkość

Pigmentowana

Preakcelerowana

Tiksotropowana

Aplikacja

Żelkoty typu BRUSH są przeznaczone do ręcznego nakładania pędzlem lub wałkiem w formie. Konieczne jest precyzyjne wyrównanie grubości warstwy.

Żelkoty typu BRUSH przeznaczone do nakładania pędzlem lub wałkiem nie nadają się do nakładania natryskowego, nawet po rozcieńczeniu.

Wymieszać żelkot przed użyciem, zalecane jest użycie mechanicznego miksera, o mocy dostawianej do wielkości pojemnika. Mieszając należy unikać napowietrzania żelkotu.

Nie należy mieszać żelkotu zbyt intensywnie, bo może to spowodować spadek lepkości, zwiększającą tendencję żelkotu do ściekania, a także spadek zawartość styrenu mogący prowadzić do porowatości.

Minimalna temperatura użytkowa ciekłego żelkotu, form i otoczenia to 18°C.

Wartswa żelkotu o grubości >600μ może się przedwcześnie odformować, być porowata, pękać i jest bardziej wrażliwa na odbarwienia pod wpływem warunków atmosferycznych.

Wartswa żelkotu o grubości 300μ może nie utwardzić się prawidłowo, być trudna do naprawy, słabiej kryć i być bardziej wrażliwa na osmozę.

Należy stosować najlepsze techniki aplikacji.

Idealna grubość warstwy żelkotu to 500±100μ

Należy używać tylko rekomendowanego typu MEKP. Dozowanie nadtlenu w zakresie 1,2 do 3,0% w/w

Okres ważności i przechowywanie

Należy pamiętać, że okres trwałości tego produktu dotyczy nieotwartych pojemników; Otwierać pojemnik bezpośrednio przed użyciem

Przechowywać w cieniu, z dala od bezpośredniego działania promieni słonecznych. Zalecana temperatura przechowywania poniżej 25°C. Nieużywane opakowania przechowywać szczelnie zamknięte. Temperatury wyższe niż zalecane mogą zmniejszyć trwałość produktu.

Szczegółowo zapoznać się z Kartą Charakterystyki Produktu Upewnij się, że rotujesz zapasy i wykorzystujesz je przed upływem terminu przydatności do użycia.

CECHY ⁽¹⁾

Właściwości

Stabilność podczas przechowywania w 23°C w ciemności

Gęstość - 23°C

Metoda badania

B020

Jednostka

miesiący

g/cm³

Typowe wartości

6

1.10 - 1.30

Rheology

Lepkość Brookfield w 23°C, wrzeciono 4 rpm 4

Cone & Plate at 23°C

A050

A010

mPa.s

mPa.s

14000 - 20000

750-900

Reactivity

Czas żelowania na 23°C + 1,5% MEKP50

G020

minut

10-25

1) Należy przeprowadzić test przed użyciem w pełnej skali. Czas żelowania może się różnić w zależności od użytych materiałów, oraz różnych marek użytych systemów utwardzania. Zawsze przetestuj produkt w małej skali przed użyciem dużych ilości.

WŁAŚCIWOŚCI UTWARDZANYCH ŻYWIC BAZOWYCH ŻELKOTOWYCH ⁽²⁾

HDT	ISO 75-2A (2013)	°C	min. 80
Wytrzymałość przy rozciąganiu	ISO 527 (2012)	MPa	min. 60
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527 (2012)	%	min. 2.5

2) Właściwości są typowymi wartościami, opartymi o materiał testowany w naszym laboratorium, ale różniącym się pomiędzy próbkami. Typowe wartości nie powinny być rozumiane jako wyniki badań gwarantujących jakość poszczególnych partii.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie (który ma być przeznaczony wyłącznie do celów informacyjnych) są prawidłowe i rzetelne i oparte są na naszej najlepszej wiedzy technicznej i naukowej i literatury w dniu publikacji. Taka informacja odnosi się wyłącznie do zastosowania produktów w stanie czystym i dla celów określonych w niniejszym dokumencie. Żadne z informacji zawartych w niniejszym dokumencie nie może być uważane za gwarancję lub reprezentację (bezpośredniego lub pośredniego) przez producenta i / lub podjęte lub interpretowane jako naruszenie jakichkolwiek istniejących patentów. Producent nie podlega żadnej odpowiedzialności za wszelkie informacje przedstawione w ramach niniejszego dokumentu lub za jakiegokolwiek błędy, pominięcia lub nieprawidłowości, nawet w odniesieniu do wyników otrzymanych dzięki zastosowaniu wyżej wymienionych informacji.