

NORPOL MT H

Ogólna rodzina: 380

Pierwsza emisja: 19/10/2023

Wersja: 1, 19/10/2023

Rodzaj produktu

Preakcelerowany żelkot na nienasyconym poliestrze w styrenie, ortoftalowy

Wygląd

Różne kolory

Opis

NORPOL MT H to tani topkot przemysłowy z woskiem, do nakładania ręcznego. Topkoty NORPOL MT H zostały opracowane, aby zapewnić estetyczną powierzchnię na przemysłowych częściach do zastosowań wewnętrznych lub zastosowań związanych ze szlifowaniem. Zawierają wosk zapewniający suchą powierzchnię. Topkoty H są gotowe do użycia, łatwe w aplikacji, odporne na ściekanie, szybko utwardzalne i wymagają jedynie dodania odpowiedniej ilości MEKP do utwardzenia. W celu uzyskania pełnych informacji, skontaktuj się ze swoim przedstawicielem firmy POLYNT. Ten typ żelkotów są dostępne tylko w ograniczonym zakresie kolorów, ale dopasowanie koloru na życzenie jest dostępne. TOPKOTY nie są przeznaczone do użycia na ponowne pokrycie basenów. TOPKOTY zawierają wosk aby utwardzić się bez lepkiej powierzchni, dając atrakcyjną powierzchnię na tylnej części kompozytu. Nie nadają się do stosowania wewnątrz formy, jak żelkoty.

Główne cechy i zalety

Z wypełniaczami
Niska zawartość styrenu
Średnia reaktywność
Średnia lepkość
Parafinowana
Pigmentowana
Preakcelerowana
Tiksotropowana

Aplikacja

Żelkoty typu BRUSH są przeznaczone do ręcznego nakładania pędzlem lub wałkiem w formie. Konieczne jest precyzyjne wyrównanie grubości warstwy. Żelkoty typu BRUSH przeznaczone do nakładania pędzlem lub wałkiem nie nadają się do nakładania natryskowego, nawet po rozcieńczeniu. Wymieszać żelkot przed użyciem, zalecane jest użycie mechanicznego miksera, o mocy dostawianej do wielkości pojemnika. Mieszając należy unikać napowietrzania żelkotu. Nie należy mieszać żelkotu zbyt intensywnie, bo może to spowodować spadek lepkości, zwiększającą tendencję żelkotu do ściekania, a także spadek zawartości styrenu mogący prowadzić do porowatości. Minimalna temperatura użytkowa ciekłego żelkotu, form i otoczenia to 18°C. Warstwa żelkotu o grubości >600µ może się przedwcześnie odformować, być porowata, pękać i jest bardziej wrażliwa na odbarwienia pod wpływem warunków atmosferycznych. Warstwa żelkotu o grubości 300µ może nie utwardzić się prawidłowo, być trudna do naprawy, słabiej kryć i być bardziej wrażliwa na osmozę. Należy stosować najlepsze techniki aplikacji. Idealna grubość warstwy żelkotu to 500±100µ. Należy używać tylko rekomendowanego typu MEKP. Dozowanie nadtlenu w zakresie 1,2 do 3,0% w/w

Okres ważności i przechowywanie

Należy pamiętać, że okres trwałości tego produktu dotyczy nieotwartych pojemników; Otwierać pojemnik bezpośrednio przed użyciem. Przechowywać w cieniu, z dala od bezpośredniego działania promieni słonecznych. Zalecana temperatura przechowywania poniżej 25°C. Nieużywane opakowania przechowywać szczelnie zamknięte. Temperatury wyższe niż zalecane mogą zmniejszyć trwałość produktu. Szczegółowo zapoznać się z Kartą Charakterystyki Produktu. Upewnij się, że rotujesz zapasy i wykorzystujesz je przed upływem terminu przydatności do użycia.

CECHY ⁽¹⁾

Właściwości

Stabilność podczas przechowywania w 23°C w ciemności

Gęstość - 23°C

Metoda badania

B020

Jednostka

miesiący
g/cm³

Typowe wartości

6
1.10 - 1.30

Rheology

Lepkość Brookfield w 23°C, wrzeczono 4 rpm 4

Cone & Plate at 23°C

A050

A010

mPa.s

mPa.s

14000 - 22000

500-650

Reactivity

Czas żelowania na 23°C + 1,5% MEKP50

G020

minut

10-25

1) Należy przeprowadzić test przed użyciem w pełnej skali. Czas żelowania może się różnić w zależności od użytych materiałów, oraz różnych marek użytych systemów utwardzania. Zawsze przetestuj produkt w małej skali przed użyciem dużych ilości.

WŁAŚCIWOŚCI UTWARDZANYCH ŻYWIC BAZOWYCH ŻELKOTOWYCH ⁽²⁾

Proces utwardzania

24h w 23°C + 16h w 40°C

HDT

ISO 75-2A (2013)

°C

min. 80

Wytrzymałość przy rozciąganiu

ISO 527 (2012)

MPa

min. 60

Wydłużenie przy zerwaniu

ISO 527 (2012)

%

min. 2,2

2) Właściwości są typowymi wartościami, opartymi o materiał testowany w naszym laboratorium, ale różniącym się pomiędzy próbkami. Typowe wartości nie powinny być rozumiane jako wyniki badań gwarantujących jakość poszczególnych partii.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie (który ma być przeznaczony wyłącznie do celów informacyjnych) są prawidłowe i rzetelne i oparte są na naszej najlepszej wiedzy technicznej i naukowej i literatury w dniu publikacji. Taka informacja odnosi się wyłącznie do zastosowania produktów w stanie czystym i dla celów określonych w niniejszym dokumencie. Żadne z informacji zawartych w niniejszym dokumencie nie może być uważane za gwarancję lub reprezentację (bezpośredniego lub pośredniego) przez producenta i / lub podjęte lub interpretowane jako naruszenie jakichkolwiek istniejących patentów. Producent nie podlega żadnej odpowiedzialności za wszelkie informacje przedstawione w ramach niniejszego dokumentu lub za jakiegokolwiek błęd, pominięcia lub nieprawidłowości, nawet w odniesieniu do wyników otrzymanych dzięki zastosowaniu wyżej wymienionych informacji.