

POLYLITE® 33542-80

Pierwsza emisja: 10/01/2024

Wersja: 0, 10/01/2024

Rodzaj produktu

Ninasycona żywica poliestrowa, maleinowa

Wygląd

Główne cechy produktu

Utwardza się przy użyciu nadtlenu MEKP
 Dzięki brakowi skurczu zachowuje wymiary podczas utwardzania,
 co skutkuje wyższą jakością powierzchni
 Z wypełniaczami
 Lepsze właściwości mechaniczne z laminatem.
 Niski skurcz
 Niska zawartość styrenu
 Preakcelerowana
 Produkt prosty w użyciu, o właściwie dobranych właściwościach
 reologicznych, w tym wysoką odpornością na ściekanie.
 Tiksotropowana

Główne zastosowanie

Produkt jest rekomendowany do produkcji form poliestrowych
 wzmacnianych włóknem szklanym.

Przetwarzanie

Sprawdzić poprawną ilość dodatku MEKP. Sugerowany poziom
 1,5%. Nie używać więcej niż 1,75% i mniej niż 1,25%
 Przed każdą zmianą mieszać powoli, w całej objętości, przez 10
 minut.
 Zaleca się ogrzewanie w temperaturze 45-50°C przez 24h.
 Ten produkt można aplikować za pomocą natrysku
 hydrodynamicznego lub ręcznie.
 Aby otrzymać produkt o odpowiednich właściwościach, reakcja
 egzotermiczna powinna przebiegać w temperaturze co najmniej
 43°C.

Okres ważności i przechowywanie

Przechowywać w cieniu, z dala od bezpośredniego działania
 promieni słonecznych. Zalecana temperatura przechowywania
 poniżej 25°C. Nieużywane opakowania przechowywać szczelnie
 zamknięte. Temperatury wyższe niż zalecane mogą zmniejszyć
 trwałość produktu.

Uwagi

Mieszać przed użyciem, unikając napowietrzania
 Szczegółowo zapoznać się z Kartą Charakterystyki Produktu

WŁAŚCIWOŚCI CIEKŁEJ ŻYWICY ⁽¹⁾

Właściwości	Metoda badania	Jednostka	Typowe wartości
Gęstość w 23°C		g/cm ³	1,27-1,33
Lepkość Brookfield w 23°C, wrzeciono 3 rpm 50		mPa.s	1400-1700
		mPa.s	2,1-3,1 (5/50 rpm)
Zawartość części nielotnych	MT-CU 001C	%	65-70
Reaktywność	w 23°C + 1,25% MEKP50		
Czas żelowania ⁽²⁾	MT-CU 151R	minut	21-25
Czas do piku	MT-CU 151R	minut	30-35
Pik egzotermiczny	MT-CU 151R	°C	135-165
Stabilność podczas przechowywania w 23°C w ciemności	MT-CU 002S	miesiące	4

1) Należy przeprowadzić test przed użyciem w pełnej skali. Czas żelowania może się różnić w zależności od użytych materiałów, oraz różnych marek użytych systemów utwardzania. Zawsze przetestuj produkt w małej skali przed użyciem dużych ilości.

2) Kobałt jest tutaj rozumiany jako oktanian. Użycie innych soli kobałtu skutkuje różnymi czasami żelowania. Zawsze przetestuj produkt w małej skali przed użyciem dużych ilości.

WŁAŚCIWOŚCI ŻYWICY UTWARDZONEJ, NIEWZMOCNIONEJ ⁽³⁾

Proces utwardzania	16 h w 40°C (+ 3 h w 80°C + 2 h w 120°C dla HDT)		
Wytrzymałość przy rozciąganiu	ISO 527 (2012)	MPa	92
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527 (2012)	%	1,8
HDT	ISO 75-2A (2013)	°C	140

3) Właściwości są typowymi wartościami, opartymi o materiał testowany w naszym laboratorium, ale różniącym się pomiędzy próbkami. Typowe wartości nie powinny być rozumiane jako wyniki badań gwarantujących jakość poszczególnych partii.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie (który ma być przeznaczony wyłącznie do celów informacyjnych) są prawidłowe i rzetelne i oparte są na naszej najlepszej wiedzy technicznej i naukowej i literatury w dniu publikacji. Taka informacja odnosi się wyłącznie do zastosowania produktów w stanie czystym i dla celów określonych w niniejszym dokumencie. Żadne z informacji zawartych w niniejszym dokumencie nie może być uważane za gwarancję lub reprezentację (bezpośredniego lub pośredniego) przez producenta i / lub podjęte lub interpretowane jako naruszenie jakichkolwiek istniejących patentów. Producent nie podlega żadnej odpowiedzialności za wszelkie informacje przedstawione w ramach niniejszego dokumentu lub za jakiegokolwiek błędy, pominięcia lub nieprawidłowości, nawet w odniesieniu do wyników otrzymanych dzięki zastosowaniu wyżej wymienionych informacji.

www.polynt.com - info@polynt.com