

POLYLITE® 440-M850

Pierwsza emisja: 31/01/2019

Wersja: 2, 24/01/2025

Rodzaj produktu

Nienasycona żywica poliestrowa, ortoftalowa

Wygląd

Główne cechy produktu

Certyfikat Lloyd's
Niska emisja styrenu
Średnia reaktywność
Parafinowana
Preakcelerowana
Tiksotropowana

Główne zastosowanie

Szkutnictwo, łodzie
Izotermiczne panele sandwichowe

Przetwarzanie

Formowanie ręczne i natryskowe

Okres ważności i przechowywanie

Przechowywać w cieniu, z dala od bezpośredniego działania promieni słonecznych. Zalecana temperatura przechowywania poniżej 25°C. Nieużywane opakowania przechowywać szczelnie zamknięte. Temperatury wyższe niż zalecane mogą zmniejszyć trwałość produktu.

Uwagi

Mieszać przed użyciem, unikając napowietrzania
Szczegółowo zapoznać się z Kartą Charakterystyki Produktu

WŁAŚCIWOŚCI CIEKŁEJ ŻYWICY ⁽¹⁾

Właściwości	Metoda badania	Jednostka	Typowe wartości
Gęstość w 23°C		g/cm³	1,08-1,12
Cone & Plate	ISO 2884	mPa.s	170-200
Lepkość Brookfield LV w 23°C, wrzeciono 2 rpm 12		mPa.s	1100-1300
Zawartość części nietlotnych	MT-CU 001C	%	54-58
Reaktywność	w 23°C + 1% MEKP50		
Czas żelowania ⁽²⁾	G020	minut	35-45
Kwasowość	ISO 2114	mgKOH/g	< 24
Stabilność podczas przechowywania w 23°C w ciemności	MT-CU 002S	miesiące	4

1) Należy przeprowadzić test przed użyciem w pełnej skali. Czas żelowania może się różnić w zależności od użytych materiałów, oraz różnych marek użytych systemów utwardzania. Zawsze przetestuj produkt w małej skali przed użyciem dużych ilości.

2) Kobalt jest tutaj rozumiany jako oktanian. Użycie innych soli kobaltu skutkuje różnymi czasami żelowania. Zawsze przetestuj produkt w małej skali przed użyciem dużych ilości.

WŁAŚCIWOŚCI ŻYWICY UTWARDZONEJ, NIEWZMOCNIONEJ ⁽³⁾

Proces utwardzania	Całkowite utwardzenie		
Wytrzymałość przy rozciąganiu	ISO 527 (2012)	MPa	50
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	ISO 527 (2012)	MPa	4600
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527 (2012)	%	1,6
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178 (2011)	MPa	90
Moduł sprężystości przy zginaniu	ISO 178 (2011)	MPa	4000
HDT	ISO 75-2A (2013)	°C	62
skurcz objętościowy		%	5,5-6,5

3) Właściwości są typowymi wartościami, opartymi o materiał testowany w naszym laboratorium, ale różniącym się pomiędzy próbkami. Typowe wartości nie powinny być rozumiane jako wyniki badań gwarantujących jakość poszczególnych partii.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie (który ma być przeznaczony wyłącznie do celów informacyjnych) są prawidłowe i rzetelne i oparte są na naszej najlepszej wiedzy technicznej i naukowej i literatury w dniu publikacji. Taka informacja odnosi się wyłącznie do zastosowania produktów w stanie czystym i dla celów określonych w niniejszym dokumencie. Żadne z informacji zawartych w niniejszym dokumencie nie może być uważane za gwarancję lub reprezentację (bezpośredniego lub pośredniego) przez producenta i / lub podjęte lub interpretowane jako naruszenie jakichkolwiek istniejących patentów. Producent nie podlega żadnej odpowiedzialności za wszelkie informacje przedstawione w ramach niniejszego dokumentu lub za jakiegokolwiek błędy, pominięcia lub nieprawidłowości, nawet w odniesieniu do wyników otrzymanych dzięki zastosowaniu wyżej wymienionych informacji.