

POLYLITE® 480-622

Pierwsza emisja: 28/03/2023

Wersja: 1, 14/08/2023

Rodzaj produktu

Nienasycona żywica poliestrowa, ortoftalowa

Wygląd

Główne cechy produktu

DNV-GL Grade 1

Niska lepkość
Średnia reaktywność
Preakcelerowana

Główne zastosowanie

Szkutnictwo, łódzie
Rury i zbiorniki

Przetwarzanie

Formowanie wtryskowe, RTM
Wtrysk próżniowy

Okres ważności i przechowywanie

Przechowywać w cieniu, z dala od bezpośredniego działania promieni słonecznych. Zalecana temperatura przechowywania poniżej 25°C. Nieużywane opakowania przechowywać szczelnie zamknięte. Temperatury wyższe niż zalecane mogą zmniejszyć trwałość produktu.

Uwagi

Mieszać przed użyciem, unikając napowietrzania
Szczegółowo zapoznać się z Kartą Charakterystyki Produktu

WŁAŚCIWOŚCI CIEKŁEJ ŻYWICY ⁽¹⁾

Właściwości	Metoda badania	Jednostka	Typowe wartości
Gęstość w 23°C		g/cm ³	1,08-1,10
Cone & Plate	ISO 2884	mPa.s	180-210
Zawartość części nietlotnych	MT-CU 001C	%	53-57
Reaktywność	w 23°C + 1% MEKP50		
Czas żelowania ⁽²⁾	G020	minut	60-80
Kwasowość	ISO 2114	mgKOH/g	< 12
Stabilność podczas przechowywania w 23°C w ciemności	MT-CU 002S	miesiące	4

1) Należy przeprowadzić test przed użyciem w pełnej skali. Czas żelowania może się różnić w zależności od użytych materiałów, oraz różnych marek użytych systemów utwardzania. Zawsze przetestuj produkt w małej skali przed użyciem dużych ilości.

2) Kobałt jest tutaj rozumiany jako oktanian. Użycie innych soli kobałtu skutkuje różnymi czasami żelowania. Zawsze przetestuj produkt w małej skali przed użyciem dużych ilości.

WŁAŚCIWOŚCI ŻYWICY UTWARDZONEJ, NIEWZMOCNIONEJ ⁽³⁾

Proces utwardzania	Całkowite utwardzenie		
Wytrzymałość przy rozciąganiu	ISO 527 (2012)	MPa	70
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	ISO 527 (2012)	MPa	3550
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527 (2012)	%	3,3
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178/B (2010)	MPa	130
Moduł sprężystości przy zginaniu	ISO 178/B (2010)	MPa	3500
HDT	ISO 75-2A (2013)	°C	86
Twardość Barcola w 25°C	ASTM D 2583 (2007)		40
skurcz objętościowy		%	8

3) Właściwości są typowymi wartościami, opartymi o materiał testowany w naszym laboratorium, ale różniącym się pomiędzy próbkami. Typowe wartości nie powinny być rozumiane jako wyniki badań gwarantujących jakość poszczególnych partii.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie (który ma być przeznaczony wyłącznie do celów informacyjnych) są prawidłowe i rzetelne i oparte są na naszej najlepszej wiedzy technicznej i naukowej i literatury w dniu publikacji. Taka informacja odnosi się wyłącznie do zastosowania produktów w stanie czystym i dla celów określonych w niniejszym dokumencie. Żadne z informacji zawartych w niniejszym dokumencie nie może być uważane za gwarancję lub reprezentację (bezpośredniego lub pośredniego) przez producenta i / lub podjęte lub interpretowane jako naruszenie jakichkolwiek istniejących patentów. Producent nie podlega żadnej odpowiedzialności za wszelkie informacje przedstawione w ramach niniejszego dokumentu lub za jakiegokolwiek błędy, pominięcia lub nieprawidłowości, nawet w odniesieniu do wyników otrzymanych dzięki zastosowaniu wyżej wymienionych informacji.