

POLYLITE® 720-700

Pierwsza emisja: 11/02/2019

Wersja: 4, 28/01/2025

Rodzaj produktu

Nienasycona żywica poliestrowa, izoftalowa

Wygląd

Niebieski - Zawołowany

Główne cechy produktu

Certyfikat Lloyd's
DNV Grade 1Niska lepkość
Średnia reaktywność
Preakcelerowana

Główne zastosowanie

Szkutnictwo, łodzie
Rury i zbiorniki

Przetwarzanie

Formowanie ręczne i natryskowe

Okres ważności i przechowywanie

Przechowywać w cieniu, z dala od bezpośredniego działania promieni słonecznych. Zalecana temperatura przechowywania poniżej 25°C. Nieużywane opakowania przechowywać szczelnie zamknięte. Temperatury wyższe niż zalecane mogą zmniejszyć trwałość produktu.

Uwagi

Mieszać przed użyciem, unikając napowietrzania
Szczegółowo zapoznać się z Kartą Charakterystyki ProduktuWŁAŚCIWOŚCI CIEKŁEJ ŻYWICY ⁽¹⁾

Właściwości	Metoda badania	Jednostka	Typowe wartości
Gęstość w 23°C		g/cm ³	1,1
Lepkość Brookfield w 23°C, wrzeciono 2 rpm 12	ASTM D2196-86	mPa.s	900-1100
Cone & Plate		mPa.s	280-330
Zawartość części nielotnych	MT-CU 001C	%	53,5-57,5
Reaktywność	w 23°C + 1% MEKP50		
Czas żelowania ⁽²⁾	G020	minut	15-25
Kwasowość	ISO 2114	mgKOH/g	< 14
Stabilność podczas przechowywania w 23°C w ciemności	MT-CU 002S	miesiące	5

- 1) Należy przeprowadzić test przed użyciem w pełnej skali. Czas żelowania może się różnić w zależności od użytych materiałów, oraz różnych marek użytych systemów utwardzania. Zawsze przetestuj produkt w małej skali przed użyciem dużych ilości.
- 2) Kobalt jest tutaj rozumiany jako oktanian. Użycie innych soli kobaltu skutkuje różnymi czasami żelowania. Zawsze przetestuj produkt w małej skali przed użyciem dużych ilości.

WŁAŚCIWOŚCI ŻYWICY UTWARDZONEJ, NIEWZMOCNIONEJ ⁽³⁾

Proces utwardzania	Całkowite utwardzenie		
Wytrzymałość przy rozciąganiu	ISO 527 (2012)	MPa	76
Moduł sprężystości przy rozciąganiu	ISO 527 (2012)	MPa	3650
Wydłużenie przy zerwaniu	ISO 527 (2012)	%	3,5
Wytrzymałość na zginanie	ISO 178/B (2010)	MPa	140
Moduł sprężystości przy zginaniu	ISO 178/B (2010)	MPa	3550
HDT	ISO 75-2A (2013)	°C	86
Twardość Barcola w 25°C	ASTM D 2583 (2007)		45
skurcz objętościowy		%	7.5

- 3) Właściwości są typowymi wartościami, opartymi o materiał testowany w naszym laboratorium, ale różniącym się pomiędzy próbkami. Typowe wartości nie powinny być rozumiane jako wyniki badań gwarantujących jakość poszczególnych partii.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie (który ma być przeznaczony wyłącznie do celów informacyjnych) są prawidłowe i rzetelne i oparte są na naszej najlepszej wiedzy technicznej i naukowej i literatury w dniu publikacji. Taka informacja odnosi się wyłącznie do zastosowania produktów w stanie czystym i dla celów określonych w niniejszym dokumencie. Żadne z informacji zawartych w niniejszym dokumencie nie może być uważane za gwarancję lub reprezentację (bezpośredniego lub pośredniego) przez producenta i / lub podjęte lub interpretowane jako naruszenie jakichkolwiek istniejących patentów. Producent nie podlega żadnej odpowiedzialności za wszelkie informacje przedstawione w ramach niniejszego dokumentu lub za jakiegokolwiek błędy, pominięcia lub nieprawidłowości, nawet w odniesieniu do wyników otrzymanych dzięki zastosowaniu wyżej wymienionych informacji.