

KARTA TECHNICZNA

PV10E- EKSTRUOWALNA WINYLOESTROWA PASTA NARZĘDZIOWA

PV10E to tiksotropowa pasta winyloestrowa do budowy modeli z drewna, MDF, włókien szklanych, pianek poliuretanowych i laminowanego styropianu przy użyciu maszyny CNC.

Pasta jest łatwa w aplikacji, pozwala kłaść warstwy o małej lub dużej grubości oraz szybko i równomiernie się utwardza. Używając pasty PV10E uzyskujemy powierzchnię o doskonałym wykończeniu już po obróbce mechanicznej. Podczas jej frezowania pasty powstają wióry, dzięki czemu ilość pyłu w hali jest niewielka.

Niewielkie defekty pozostałe po zakończonej obróbce można usunąć maszynowo lub ręcznie.

Pastę można dodatkowo pokryć poliestrowym lub winyloestrowym środkiem gruntującym (SLEM SK4, FP10, FP11, FV20, FV21, FV22).

Pasta zachowuje stabilność i wytrzymałość zarówno podczas budowy jak i odformowania wyrobów. Szczególnie dobrze sprawdza się tam, gdzie ważne są dobre właściwości mechaniczne i odporność na temperaturę.

SPOSÓB UŻYCIA

PV10E przeznaczona jest do nakładania maszynowego w procesie ekstruzji. Maksymalna grubość warstwy nie powinna przekraczać 20mm.

Frezowanie można rozpocząć 6 godzin od zakończeniu aplikacji (kiedy temperatura opadnie poniżej 20°C).

Przed aplikacją powierzchnię formy wykonanej z rozszerzalnych polimerów należy ustabilizować poprzez jej oblaminiowanie; dodatkowo pasta nie powinna mieć bezpośredniego kontaktu z powierzchnią z poliuretanu. Produkt należy starannie wymieszać z 1,0%-1,75% ciekłego utwardzacza (CT22, mieszanka MEKP i katalizatora CHP), przy czym dokładna ilość zależy od temperatury oraz jaki czas otwarty chcemy uzyskać. Temperatura powinna mieścić się w przedziale od 16 do 30°C.

W oryginalnym opakowaniu produkt można przechowywać przez 6 miesięcy. Produkt należy przechowywać w zamkniętym pomieszczeniu w miejscu suchym i w temperaturze przekraczającej 20°C.

WŁAŚCIWOŚCI W STANIE CIEKŁYM		
	Value	Method
Kolor	Jasnoniebieski	IMIA-01
Gęstość w 23°C, g/litr	1000 ± 50	IMIA-02
Zawartość cząstek stałych-, % wagi	77	IMIA-03
Reaktywność w 20°C		
– czas żelowania, minuty	180 ± 30	IMIA-15
– pik egzotermiczny °C	50	
100 g. pasty + 1,50 g. CT 22		

WŁAŚCIWOŚCI PO UTWARDZENIU (*)		
	Value	Method
Skurcz liniowy %	0,6 ± 0,05	IMIA-26
Próbka 500x50x10 mm		
Twardość, skala Shore'a D	75 ± 2	ISO 868
Współczynnik liniowy rozszerzalności cieplnej, 10 ⁻⁶ K ⁻¹	102	ASTM E831
Pomiar dla zakresu 35°- 40°C.		
Właściwości termomechaniczne		
Temperatura ugięcia pod obciążeniem, °C	90 ± 2	ISO 75-A
TG, °C	120 ± 2	ASTM D3418
Wytrzymałość na zginanie (MPa)	20,6	ASTM D790
Flexural modulus (GPa)	2,7	ASTM D790
Wytrzymałość na rozciąganie (MPa)	9,4	ASTM D638
Tensile modulus (GPa)	2,7	ASTM D638
(*) 24 godz. w 25°C + 4 godz. w 90°C		

Informacje i dane zawarte w tej karcie technicznej oparte są na naszej aktualnej wiedzy. Nabywcy powinni na własną rękę zweryfikować podane tu zalecenia. Nasza odpowiedzialność z tytułu gwarancji, zaniedbania lub innych przyczyn ograniczona jest do kwoty zakupu. Wszystkie podane tu wartości mogą bez uprzedzenia ulec zmianie w toku dalszych testów.

Ostatnia aktualizacja: styczeń 2014