

# Karta techniczna Soric® LRC

## Lantor Soric® LRC

- Efektywne cenowo rozwiązanie do form zamkniętych
- Może być stosowany jako przekładka lub materiał ułatwiający przepływ żywicy w procesie infuzji
- Włóknina poliestrowa odporna na nacisk, kompatybilna ze wszystkimi typowymi żywicami, w tym z żywicami poliestrowymi, winyloestrowymi, fenolowymi i epoksydowymi
- Przeznaczony do procesów w zamkniętych formach jak infuzja RTM Light, RTM Heavy

## Zastosowanie Lantor Soric® LRC

- Przemysł morski: kadłuby, pokłady i nadbudówki w łodziach i jachtach
- Przemysł samochodowy: części i panele w samochodach osobowych, samochodach ciężarowych i przyczepach
- Transport zbiorowy: karoserie i wnętrza w pociągach, tramwajach i autobusach
- Rekreacja: kajaki, deski surfingowe, baseny i wanny
- Industrial: cladding panels, fans, containers and tanks
- Energia wiatrowa: osłony turbin i ostrza
- Infrastruktura: panele mostowe

Choć wszystkie informacje w tym dokumencie zostały podane przez w dobrej wierze, Lantor BV nie może dać gwarancji, że są one precyzyjne ani kompletne. Lantor BV nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody wynikłe z pomyłek (też drukarskich) lub braków w jego treści. Lantor BV zastrzega sobie prawo do zmiany treści tego dokumentu bez uprzedniego uprzedzenia.

## Właściwości fizyczne

| Właściwości                     |                   | LRC 1.5 | LRC 2 | LRC 3 |
|---------------------------------|-------------------|---------|-------|-------|
| Grubość                         | mm                | 1,5     | 2,0   | 3,0   |
| Długość rolki                   | m                 | 70      | 60    | 40    |
| Szerokość rolki                 | m                 | 1,27    | 1,27  | 1,27  |
| Utrata grubości przy 0,8 bara % |                   | <15     | <15   | <15   |
| Maks. temp. obróbki             | °C                | 170     | 170   | 170   |
| Pobór żywicy                    | kg/m <sup>2</sup> | 0,6     | 0,8   | 1,0   |
| Waga w stanie suchym            | g/m <sup>2</sup>  | 115     | 155   | 235   |
| Gęstość po impregnacji          | kg/m <sup>3</sup> | 470     | 470   | 450   |

## Właściwości mechaniczne Lantor Soric® LRC\* po impregnacji nienasyconą żywicą poliestrową

| Właściwości                                  | Jedn. | Wartość | Rodzaj testu |
|----------------------------------------------|-------|---------|--------------|
| Wytrzymałość na zginanie                     | MPa   | 11      | ASTM D790    |
| Moduł sprężystości przy zginaniu             | MPa   | 1015    | ASTM D790    |
| Wytrzymałość na rozciąganie w laminacie      | MPa   | 3,5     | ASTM C297    |
| Wytrzymałość na ściskanie: 10% odkształcenia | MPa   | 4,5     | ISO 844      |
| Wytrzymałość na ścinanie                     | MPa   | 3       | ASTM C273-61 |
| Moduł sprężystości przy ścinaniu             | MPa   | 26      | ASTM C273-61 |

## Kontakt

PO box 45 - 3900 AA  
Verlaet 22 - 3901 RG  
Veenendaal  
The Netherlands  
T +31(0) 318 537 111  
composites@lantor.com

enabling performance  
[www.lantor.com](http://www.lantor.com)

