

Karta techniczna Soric®XF

Lantor Soric®XF

- Efektywne cenowo rozwiązanie do form zamkniętych
- Może być stosowany jak przekładka lub materiał ułatwiający przepływ żywicy w procesie infuzji
- Włóknina poliestrowa odporna na nacisk kompatybilna z wszystkimi typowymi żywicami w tym z żywicami poliestrowymi, winyloestrowymi, fenolowymi i epoksydowymi.
- Przeznaczony do procesów w formach zamkniętych jak infuzja, RTM Light i RTM Heavy

Zastosowanie Lantor Soric®XF

- Przemysł morski: kadłuby, podkłady i nadbudówki w łodziach i jachtach
- Przemysł samochodowy: części i panele w samochodach osobowych, samochodach ciężarowych i przyczepach
- Transport zbiorowy: karoserie w wnętrza w pociągach, tramwajach i autobusach
- Rekreacja: kajaki, deski do surfing, baseny i wanny
- Produkcja przemysłowa: okładziny, wiatraki, pojemniki i zbiorniki
- Energia wiatrowa: osłony turbin i ostrza wiatraków

Choć wszystkie informacje w tym dokumencie zostały podane przez w dobrej wierze, Lantor BV nie może dać gwarancji, że są one precyzyjne ani kompletne. Lantor BV nie ponosi odpowiedzialności za jakiegokolwiek szkody wynikłe z pomyłek (też drukarskich) lub braków w jego treści. Lantor BV zastrzega sobie prawo do zmiany treści tego dokumentu bez uprzedniego uprzedzenia.

Właściwości fizyczne

Właściwości		XF 2	XF 3	XF 4	XF 5	XF 6	XF 10
Grubość	mm	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0	10,0
Długość rolki	m	80	50	40	30	25	15
Szerokość rolki	m	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27	1,27
Utrata grubości przy 0,8 bar %		<10	<10	<10	<10	<10	<10
Maks. temp. obróbki °C		170	170	170	170	170	170
Pobór żywicy	kg/m ²	1,0	1,4	1,9	2,4	2,8	5,4
Waga w stanie suchym	g/m ²	135	180	250	320	345	625
Gęstość po impregnacji	kg/m ³	600	600	600	600	600	600

Typowe właściwości mechaniczne Lantor Soric®XF* po impregnacji nienasyconą żywicą poliestrową

Właściwości mechaniczne	Jedn.	Wartość	Rodzaj testu
Wytrzymałość na zginanie	MPa	8	ASTM D790
Moduł sprężystości przy zginaniu	MPa	800	ASTM D790
Wytrzymałość na rozciąganie w laminacie	MPa	4	ASTM C297
Wytrzymałość na ściskanie: 10% odkształcenia	MPa	8	ISO 844
Wytrzymałość na ścinanie	MPa	3,5	ASTM C273-61
Moduł sprężystości przy ścinaniu	MPa	35	ASTM C273-61

Kontakt

PO box 45 - 3900 AA
Verlaat 22 - 3901 RG
Veenendaal
The Netherlands
T +31(0) 318 537 111
composites@lantor.com

enabling performance
www.lantor.com

