

NORPOL XTG H

Ogólna rodzina: 280

Pierwsza emisja: 13/05/2025

Wersja: 0, 13/05/2025

Rodzaj produktu

Preakcelerowany żelkot na nienasyconym poliestrze w styrenie, izoftalowy-NPG

Wygląd

Biały

Opis

Żelkoty H są gotowe do użycia, łatwe w aplikacji, odporne na ściekanie, szybko utwardzalne i wymagają jedynie dodania odpowiedniej ilości MEKP do utwardzenia.

W celu uzyskania pełnych informacji, skontaktuj się ze swoim przedstawicielem firmy POLYNT.

Ta gama produktów posiada wysoką odporność na wodę i tworzenie się pęcherzy.

Ta gama produktów jest gotowa do użycia i prezentuje dobre właściwości aplikacyjne.

Ten typ żelkotów są dostępne w szerokim zakresie białych i białawych kolorów. Dopasowanie koloru dla klienta jest dostępne na życzenie.

Główne cechy i zalety

Dobra odporność na utratę połysku.

Wysoka odporność na powierzchniowe żółknięcie.

Wysoka odporność na promieniowanie UV

Wysoka wodoodporność

Niska emisja styrenu

Średnia reaktywność

Średnia lepkość

Preakcelerowana

Tiksotropowana

Aplikacja

Żelkoty typu BRUSH są przeznaczone do ręcznego nakładania pędzlem lub wałkiem w formie. Konieczne jest precyzyjne wyrównanie grubości warstwy.

Żelkoty typu BRUSH przeznaczone do nakładania pędzlem lub wałkiem nie nadają się do nakładania natryskowego, nawet po rozcieńczeniu.

Wymieszać żelkot przed użyciem, zalecane jest użycie mechanicznego miksera, o mocy dostawanej do wielkości pojemnika. Mieszając należy unikać napowietrzania żelkotu.

Nie należy mieszać żelkotu zbyt intensywnie, bo może to spowodować spadek lepkości, zwiększającą tendencję żelkotu do ściekania, a także spadek zawartość styrenu mogący prowadzić do porowatości.

Minimalna temperatura użytkowa ciekłego żelkotu, form i otoczenia to 18°C.

Wartswa żelkotu o grubości 300μ może nie utwardzić się prawidłowo, być trudna do naprawy, słabiej kryć i być bardziej wrażliwa na osmozę.

Należy stosować najlepsze techniki aplikacji.

Idealna grubość warstwy żelkotu to 700±150μ

Należy używać tylko rekomendowanego typu MEKP. Dozowanie nadtlenu w zakresie 1,2 do 3,0% w/w

Okres ważności i przechowywanie

Należy pamiętać, że okres trwałości tego produktu dotyczy nieotwartych pojemników; Otwierać pojemnik bezpośrednio przed użyciem

Przechowywać w cieniu, z dala od bezpośredniego działania promieni słonecznych. Zalecana temperatura przechowywania poniżej 25°C. Nieużywane opakowania przechowywać szczelnie zamknięte. Temperatury wyższe niż zalecane mogą zmniejszyć trwałość produktu.

Szczegółowo zapoznać się z Kartą Charakterystyki Produktu Upewnij się, że rotujesz zapasy i wykorzystujesz je przed upływem terminu przydatności do użycia.

CECHY ⁽¹⁾

Właściwości

Stabilność podczas przechowywania w 23°C w ciemności

Gęstość - 23°C

Metoda badania

B020

Jednostka

miesiący

g/cm³

Typowe wartości

6

1.10 - 1.30

Rheology

Lepkość Brookfield w 23°C, wrzeczono 4 rpm 4

Cone & Plate at 23°C

A050

A010

mPa.s

mPa.s

14000 - 20000

750-900

Reactivity

Czas żelowania na 23°C + 1,5% MEKP50

G020

minut

10-25

1) Należy przeprowadzić test przed użyciem w pełnej skali. Czas żelowania może się różnić w zależności od użytych materiałów, oraz różnych marek użytych systemów utwardzania. Zawsze przetestuj produkt w małej skali przed użyciem dużych ilości.

WŁAŚCIWOŚCI UTWARDZANYCH ŻYWIC BAZOWYCH ŻELKOTOWYCH ⁽²⁾

Proces utwardzania

24h w 23°C + 24h w 60°C

HDT

ISO 75-2A (2013)

°C

min 85

Wytrzymałość przy rozciąganiu

ISO 527 (2012)

MPa

min. 55

Wydłużenie przy zerwaniu

ISO 527 (2012)

%

min. 4

2) Właściwości są typowymi wartościami, opartymi o materiał testowany w naszym laboratorium, ale różniącym się pomiędzy próbkami. Typowe wartości nie powinny być rozumiane jako wyniki badań gwarantujących jakość poszczególnych partii.

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie (który ma być przeznaczony wyłącznie do celów informacyjnych) są prawidłowe i rzetelne i oparte są na naszej najlepszej wiedzy technicznej i naukowej i literatury w dniu publikacji. Taka informacja odnosi się wyłącznie do zastosowania produktów w stanie czystym i dla celów określonych w niniejszym dokumencie. Żadne z informacji zawartych w niniejszym dokumencie nie może być uważane za gwarancji lub reprezentacji (bezpośredniego lub pośredniego) przez producenta i / lub podjęte lub interpretowane jako naruszenie jakichkolwiek istniejących patentów. Producent nie podlega żadnej odpowiedzialności za wszelkie informacje przedstawione w ramach niniejszego dokumentu lub za jakiegokolwiek błędy, pominięcia lub nieprawidłowości, nawet w odniesieniu do wyników otrzymanych dzięki zastosowaniu wyżej wymienionych informacji.